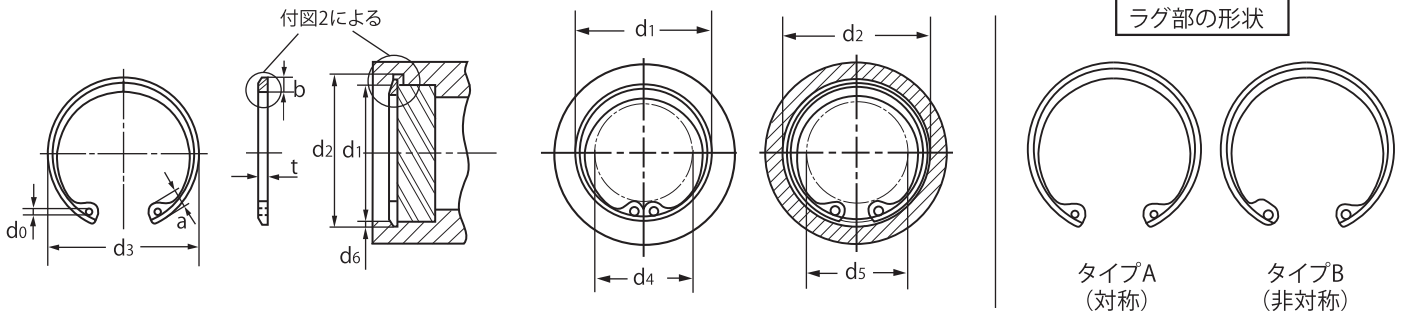


# ペーパー形穴用止め輪 (標準品)



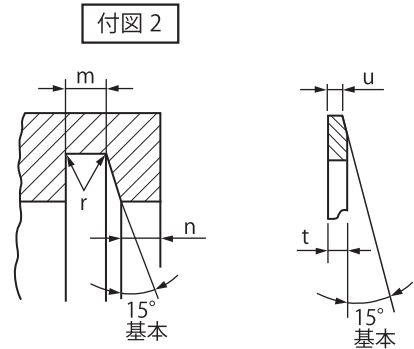
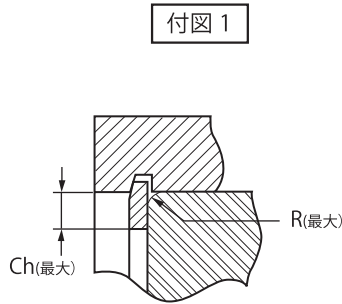
単位:mm

サイズNo.	止 め 輪								ラグ部の形状	適 用 す る 穴								
	d3		t		U		a	b		d0	d1	d2			m		d6	
	基本寸法	公差	基本寸法	公差	基本寸法	公差						基本寸法	公差	T.I.R	基本寸法	公差		
MT-	26	28.9	+0.4 -0.25	1	±0.05	0.84	±0.025	4	2.7	1.5	B	26	28	+0.08 0	0.1	0.9	+0.1 0	1
	28	31.1		1.3		1.02		4.6	2.95	1.9	B	28	30.1		0.1	1.1		1.05
	30	33.4	+0.65	1.3	±0.06	1.02		4.6	3.05	1.9	B	30	32.1	+0.1 0	0.13	1.1	1.05	
	32	35.35	-0.5	1.3		0.99		4.6	3.15	1.9	A	32	34.3			0.13	1.1	1.15
	35	38.75		1.3	±0.03	0.97		4.6	3.3	1.9	B	35	37.5	+0.13 0	0.13	1.1	1.25	
	40	44.25	+0.9	1.6		1.22		5.1	4	1.9	B	40	42.8			0.13	1.3	1.4
	42	46.6	-0.65	1.6	±0.08	1.19		5.75	4.25	1.93	A	42	45	+0.15 0	0.13	1.3	1.5	
	47	52.15		1.6		1.17		5.94	4.3	2.31	B	47	50.4			0.13	1.3	1.7
	52	57.9	+1 -0.75	2	±0.07	1.52	±0.04	6.4	4.7	2.3	B	52	55.7	+0.15 0	0.15	1.6	1.85	
	80	89.1		2.77		2.1		7.9	6.65	3.2	A	80	85.9			0.15	2.3	2.95
	85	94.8	±1.4	2.8	±0.08	2.1	±0.06	8.69	7.01	3.2	A	85	91.2		0.15	2.3	3.1	

材質:ばね用鋼 硬さ:44~52HRC 表面処理:ACP(燐酸塩被膜)

## 注意点

- 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご採用の際は事前にご確認ください。



サイズNo.	r(最大)
50以下	0.12
52以上	0.25

単位:mm

サイズNo.	デ ー タ						
	クリアランス径		受面角部 (付図1)		テークアップ量 (隙間の取り代)	n (最小)	
	d1にはめる時	d2(d6/2)にはめた時	R(最大)	Ch(最大)			
MT-	26	17.4	18.4	1	0.8	0.14	1.6
	28	18.2	19.2	1	0.8	0.14	1.6
	30	20	21	1	0.8	0.14	1.7
	32	22	23.1	1	0.8	0.15	1.9
	35	25	26.2	1	0.8	0.17	2.1
	40	29.2	30.6	1.6	1.3	0.19	2.3
	42	29.7	31.2	1.6	1.3	0.2	2.6
	47	34.3	36	1.6	1.3	0.23	2.8
	52	38.6	40.4	2	1.6	0.25	3.1
	80	63	66	2.5	2	0.4	4.4
	85	66.8	69.9	2.5	2	0.42	4.7