



単位mm

呼び		0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5							
d	基準寸法	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.7	2.9	3.7	4.6							
	許容差	0 -0.1						0 -0.2											
D	基準寸法	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.5	5.8	7.4	9.2							
	許容差	0 -0.1	0 -0.2		0 -0.3	0 -0.4		0 -0.6	0 -0.7		0 -0.9	0 -1.2							
a	約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6	6.4	8	10							
H	約	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	4	4							
適用する ボルト及 びピンの 径	ボルト	を 超 え	-	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	11	14	20						
		以 下	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	14	20	27						
	クレビス スピン	を 超 え	-	2	3	4	5	6	8	9	9	12	17						
		以 下	2	3	4	5	6	8	9	12	12	17	23						
ピン穴径 (参考)		0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5							
長さ l	4																		
	5	±0.5																	
	6		±0.5																
	8			±0.5															
	10				±0.5														
	12					±0.5													
	14						±0.5												
	15							±0.8											
	16								±0.8										
	18									±0.8									
	20										±0.8								
	22											±0.8							
	25												±0.8						
	28													±0.8					
	30														±0.8				
	32															±0.8			
	35																±0.8		
	36																	±1.2	
	40																		±1.2
	45																		
50																			
55																			
56																			
60																			
63																			

- 備考 1. 呼び径は、ピン穴の径による。
 2. dは、先端から $\frac{l}{2}$ の間における値とする。
 3. 長さ (l) は、太線のわく内とし、わく内の数値はその許容差を示す。
 4. 頭部は、軸心から著しく傾いてはならない。

品名 コード	137	材質 コード	49...SUS304-W1	品番 (規格品コード) 呼称法		
				品名	表面	例 $\phi 4 \times l 20$
表面 コード	01...光沢仕上げ	硬度		①③⑦④⑨①	④①	④①①②①
				材質	呼び径	長さ