



単位:mm

サイズNo.	ス ナ ッ プ ピ ン								適用する軸		
	d1		d2	ϕ	R	h	S	L	D	H	
	基本寸法	公差	約	約	約	約	最大	約	参考	参考	
SSP-	4	1	±0.02	3	6	2	1	0.5	16.3	4	1.2
	5	1		3	6.5	2.5	1.5	0.5	17.9	5	1.2
	6	1.2	±0.03	3.6	7.8	3	1.8	0.6	21.2	6	1.5
	8	1.6		4.8	10.4	4	2.4	0.8	27.7	8	1.9
	10	1.8		5.4	12.2	5	3.2	0.9	32.6	10	2.2
	12	1.8		5.4	13.2	6	4.2	0.9	35.8	12	2.2
	14	2		6	15	7	5	1	40.6	14	2.4
	16	2		6	16	8	6	1	43.8	16	2.4

材質: SWB又はSWRH57~82 硬さ: 40~50HRC (SWRH57~82を使用した場合) 表面処理: 亜鉛めっき3価クロメート  
d1は素材線径です。

### 注意点

1. 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご採用の際は事前にご確認ください。