



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d ₁	止め輪寸法						取付溝寸法 (参考)				
			内径 d	外径 D	H	板厚 t	溝径 d ₂	m	n(最小)				
* 12013	1.3	1.5~2	1.3	0 -0.07	5	±0.1	1	±0.05	0.4	±0.03	1.3	+0.05 0	0.5
* 12913	1.3S	1.5~2	1.3		3.7		1		0.25		1.3		0.3
* 12014	1.4	2~2.5	1.4		3.5		1.1		0.3		1.4		0.4
* 12016	1.6	2~2.8	1.6		3.5		1.2		0.3		1.6		0.4
* 12019	1.9	2.5~3	1.9	0 -0.08	6.5	±0.05	1.5	±0.05	0.5	±0.03	1.9	+0.08 0	0.6
* 12819	1.9S	2.5~3	1.9		4.7		1.5		0.4		1.9		0.5
* 12020	2.0	3~4	2		6.5		1.6		0.4		2		0.5
* 12023	2.3	3~4	2.3		5.6		1.8		0.4		2.3		0.5
* 12024	2.4	3.5~4.5	2.4		5.8		1.9		0.4		2.4		0.5
* 12025	2.5	4~5	2.5		5.2		2	±0.08	0.4		2.5		0.5
* 12029	2.9	4.5~6	2.9	0 -0.1	7.2	±0.2	2.3	±0.05	0.65	±0.05	2.9	+0.08 0	0.75
* 12030	3.0	4.5~6	3		8		2.4		0.5		3		0.6
* 12031	3.1	4.5~6	3.1		9.5		2.5		0.5		3.1		0.6
* 12033	3.3	5~7	3.3		10.5		2.7		0.5		3.3		0.6
* 12036	3.6	5~7	3.6		10.5		2.9		0.5		3.6		0.6
* 12037	3.7	5~7	3.7		8.5		3		0.65		3.7		0.75
* 12038	3.8	5~7	3.8		10.5		2.4	±0.1	0.5		3.8		0.6
* 12040	4.0	6~8	4	0 -0.12	10	±0.3	3.3	±0.15	0.6	±0.06	4	+0.1 0	0.7
* 12041	4.1	7~9	4.1		11		3.6		0.4		4.1		0.5
* 12045	4.5	7~9	4.5		10.5		3.8		0.5		4.5		0.6
* 12047	4.7	7~9	4.7		11		3.8		0.6		4.7		0.7
* 12060	6.0	7~9	6		12		4.9		0.6		6		0.7
* 12070	7.0	8~11	7	0 -0.13	14	±0.15	5.7	±0.15	0.9	±0.06	7	+0.15 0	1
* 12076	7.6	9~12	7.6		16.8		6.2		0.7		7.6		0.8
* 12080	8.0	9~12	8		16		6.5		1		8		1.2
* 12090	9.0	10~14	9		18.5		7.7		1		9		1.2
* 12120	12.0	13~18	12		24		10.4		1		12		1.2
* 12146	14.6	15.5~20	14.6	0 -0.15	28.4	±0.15	12.5	±0.15	1.2	±0.06	14.7	+0.15 0	1.4
* 12209	20.9	22~26	20.9		38		17		1.2		21		1.4

注意 1. *印はスタック製品もあります。尚、品名コードは146となり寸法コードの頭2桁が46となります。

品名 コード	112	材質 コード	02...SUS304-CSP	品番 (規格品コード) 呼称法			
表面 コード	01...光沢仕上げ	硬度	HRC 37~46	品名	表面	材質	寸法コード
				①①②②②①	○	○	○