



系列  $\frac{D}{t} \approx 28, \frac{h}{t} \approx 0.75$

単位mm

呼び JIS	寸法コード	呼び No.	旧呼び JIS	内 径		外 径		板 厚 t	高 さ			f=0.75hのとき (参考)		
				d	許容差	D	許容差		h	t+h	許容差	ばね力 P N	使用撓み =0.75h mm	最大応力 σ N/mm <sup>2</sup>
8	23001	1	4	4.2	+0.15 0	8	0	0.3	0.25	0.55	±0.1	117.7	0.19	1,314.1
10	23002	2	5	5.2		10	-0.15	0.4	0.3	0.7		205.9	0.22	1,284.7
12.5	23003	3	6	6.2		12.5	0	0.5	0.35	0.85		294.2	0.26	1,108.2
14	23004	4	7	7.2	14	-0.2		0.5	0.4	0.9	274.6	0.3	1,098.3	
16	23005	5	8	8.2	16	0.6		0.45	1.05	411.9	0.34	1,108.2		
18	23006	6	9	9.2	+0.2 0	18	0	0.7	0.5	1.2	±0.15	568.8	0.37	1,108.2
20	23007	7	10	10.2		20	-0.25	0.8	0.55	1.35		745.3	0.41	1,118.0
22.5	23008	8	11	11.2		22.5	0.8	0.65	1.45	706.1		0.49	1,078.7	
25	23009	9	12	12.2	+0.25 0	25	0	0.9	0.7	1.6	±0.2	863.0	0.52	1,019.9
28	23010	10	14	14.2		28	-0.3	1	0.8	1.8		1,127.8	0.6	1,108.2
※31.5	23011	11	16	16.3		31.5	0	1.25	0.9	2.15		1,912.3	0.67	1,186.6
※35.5	23012	12	18	18.3	+0.3 0	35.5	0	1.25	1	2.25	±0.2	1,696.6	0.75	1,068.9
※40	23013	13	20	20.4		40	-0.35	1.5	1.15	2.65		2,618.4	0.86	1,137.6
※45	23014	14	22	22.4		45	0	1.75	1.3	3.05		3,648.1	0.97	1,147.4
50	23015	15	25	25.4	+0.6 0	50	0	2	1.4	3.4	±0.2	4,765.2	1.05	1,147.4
56	23016	16	28	28.5		56	-0.4	2	1.6	3.6		4,462.0	1.2	1,098.3
63	23017	17	30	31		63	0	2.5	1.75	4.25		7,207.9	1.3	1,088.5
71	23018	18	35	36	+1 0	71	0	2.5	2	4.5	+0.55 -0.25	6,717.6	1.5	1,049.3
80	23019	19	40	41		80	-1	3	2.3	5.3		10,493	1.7	1,137.6
90	23020	20	45	46		90	0	3.5	2.5	6		14,122	1.87	1,108.2
100	23021	21	50	51	+1.2 0	100	0	3.5	2.8	6.3	+0.7 -0.35	13,092	2.1	1,049.3
112	23022	22	-	57		112	-0.4	4	3.2	7.2		17,770	2.4	1,088.5
125	23023	23	-	64		125	0	5	3.5	8.5		29,930	2.6	1,147.4
140	23024	24	-	72	+0.8 -0.45	140	0	5	4	9	+0.8 -0.45	27,949	3	1,098.3
160	23025	25	-	82		160	-1.2	6	4.5	10.5		41,011	3.3	1,108.2
180	23026	26	-	92		180	0	6	5.1	11.1		37,569	3.8	1,039.5
200	23027	27	-	102	+0.8 -0.45	200	0	8	5.6	13.6	+0.8 -0.45	76,364	4.2	1,147.4
225	23028	28	-	112		225	-1.5	8	6.5	14.5		70,706	4.8	1,078.7
250	23029	29	-	127		250	0	10	7	17		118,955	5.2	1,137.6

- 備考**
- 上記ばね力は、ばね用鋼の場合でSUS304については上記値の約90%の値です。
  - 最大応力は、皿ばね外径下端部に生じる最大引張り応力値を示す。使用方法は、重荷重用と同じ。
  - ※印のサイズは、板厚、高さ等がJISと異なります。
  - 技術資料3、4ページを参照ください。
- 注意**
- ステンレス材でJIS基準（JIS G 4313 ばね用ステンレス鋼帯）外の板厚の製品は、SUS304-CSP相当とします
  - ばね用鋼材の板厚6mm以上のものは、材料の需給状況により、製作不可能な場合がありますのでお問合せください。

品名 コード	123	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法						
			70...ばね用鋼		品名	表面	材質		寸法コード		
表面 コード	01...光沢仕上げ(SUS304-CSP)	硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP)	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
	03...テンパーカラー(ばね用鋼)		HRC43~50 (ばね用鋼)								