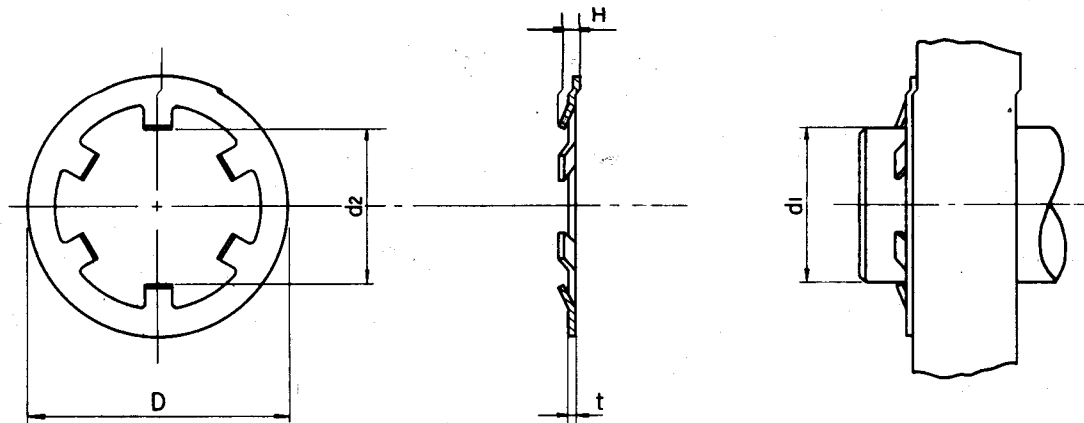


CA 止め輪 軸用



単位mm

寸法コード	呼び径	止 め 輪 寸 法							スラスト 荷 重 N	適 用 軸 d ₁	
		d ₂		D		H	t	歯数		基準寸法	許容差
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差						
48015	1.5	1.4	±0.05	5.2	±0.2	0.6	0.25	3	78	1.5	±0.03
48020	2	1.9		6		0.6	0.25	3	118	2	
48024	2.4	2.2	6.4	0.7		0.25	3	118	2.4		
48030	3	2.8	8	0.7		0.25	4	147	3		
48040	4	3.8	9	0.7		0.25	4	177	4		
48050	5	4.8	10	0.7		0.25	5	245	5		
48060	6	5.8	11	0.8		0.25	5	245	6		
48080	8	7.8	13	0.8		0.25	5	294	8		
48100	10	9.8	15.4	0.8		0.25	6	294	10		
48120	12	11.8	17.8	±0.3		1.0	0.4	6	343	12	
48160	16	15.8	22.8		1.0	0.4	6	392	16		
48180	18	17.8	25		1.0	0.4	8	392	18		
48200	20	19.8	28		1.0	0.4	8	392	20		

備考 1. スラスト荷重の数値は材質SUS304-CSPの測定値です。
2. スラスト荷重測定時の相手軸は冷間引抜軟鋼材です。

注意 1. 表以外の寸法及び材質等の特注にも応じます。

品名 コード	148	材質 コード	02…SUS304-CSP		品番(規格品コード) 呼称法		
			70…ばね用鋼		品名 表面 ①④⑧ ○ ○ ○ ○ — ○ ○ ○ ○ ○ ○ 材質 寸法コード		
表面 コード	01…光沢仕上げ(SUS304-CSP)		硬 度	HRC37~46 (SUS304-CSP)			
	05…燐酸塩皮膜(ばね用鋼)			HRC45~53 (ばね用鋼)			